



产品规格书



S-100B-WG-M12X25

100mm 万向双轮全自由脚轮，螺杆固定

脚轮主架采用强承载能力的尼龙 (PA6) 材质, 轮芯采用聚丙烯 (PP) 材质, 其优良的耐油性、耐磨性、耐药性和耐化学品性保证了脚轮的使用寿命。

轮面采用超静音 TPE 材质, 触感柔软, 耐候性, 抗疲劳性和耐温性, 还具有极好的减震作用。

脚轮内部配备精密轴承, 有效的降低了噪音, 并提高了脚轮整体的顺畅度。



技术数据

轮子直径	100mm
脚轮宽度	68mm
轮面宽度	16mm
螺栓直径	M12
螺栓长度	25mm
偏移量	34mm
旋转半径	84.5mm
旋转阻止	169mm
安装高度	127mm
温度	-30/+80℃
标准	EN12531
重量	0.5KG
动(力)载重量	80KG
静载重量	100KG

